**記入例1** Style Pageに従う厚み、温度・電圧定格、導体サイズおよびレンジである場合は、Style番号のみ記載頂ければ、それらの内容を記載頂かなくても問題は御座いません。しかしながら、Style Page上に複数の定格や厚みに範囲がある場合には、希望の定格や厚みを記載ください。また特にcUL申請の場合には、希望の導体サイズレンジを記載ください。

|  |
| --- |
| Product Description /製品情報 |
|  | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| Style Numbers/スタイル番号*例： Style 1007, 3239, 20276, New Style, Class I/II, Group A/B, TEW, TR-64 etc...* | Style 1007/Class I, Group A/B | Style 20276 (Construction A/B) | New Style similar to Style XXXX | Class I, Group A/B | Style 1354 |
| 希望認証内容 ※UL申請のみ, cUL申請のみ, UL/cUL申請より選択ください。 | UL/cUL申請 | UL申請のみ | UL申請のみ | cUL申請のみ | UL申請のみ |
| (New Styleの場合のみご確認ください)※Internal, External, For further processing, TV wireより選択ください。 |       |       | Internal |       |       |
| **Ratings****定格** | Temperature/温度 | 80℃ | 80℃ | 200℃ | 105℃ | 80℃ |
|  | Voltage/電圧 ※dcの場合は□dcにチェックしてください。 | 300 V [ ]  dc | 30 V [ ]  dc | 600 V [ ]  dc | 600 V [ ]  dc | 30 V [ ]  dc |
|  | Other Rating/その他定格 ※希望の際はご記入ください。*例：Oil 60, 75 or 80℃, Gasoline, Sunlight, 60, 75, 90 or 100℃Wet, FT4* | Oil 60C only | N/A | N/A | N/A | N/A |
| **Cds****導体** | Size Range & Number of Conductors /導体サイズレンジと心線数*例： 2 or more & 44-10 AWG, etc…* | 1c, 32-16 AWG | 2 or more, 40 AWG min. | 1c, 44-10 AWG | 1c, 44-4/0 AWG | 1c, 44 AWG min. |
| **Insulation, Covering or Jacket****絶縁、カバーリング、ジャケット** | 構造/Constructions ※Insulation, Covering, Jacketより構造を選択ください。 | Insulation | Jacket | Insulation | Insulation | Outermost Covering |
|  | General Material/一般材料名称*例： PVC, XLPE, Foamed PE, HDPE, LDPE etc…* | PVC | PVC | XLFEP | PVC | ETFE |
|  | Compound Supplier & Grade/コンパウンドメーカーと材料銘柄*例： ABCDE Company, Grade 123* | Supplier      /Grade       | Supplier      /Grade       | Supplier ABCD Corp./Grade 123 | Supplier      /Grade       | Supplier      /Grade       |
|  | Thickness: Min. Average & Min. At Any Point /最小平均と部分最小肉厚*例： 15 mils ave./13 mils min. etc…* | 15 mils ave /13 mils maap | A(20)/B(15) mils ave /A(17)/B(12) mils maap | 10 mils ave /9 mils maap | 30 mils ave /27 mils maap | 5 mils ave /4 mils maap |
|  | (JacketまたはCoveringの場合はご確認ください)コアの絶縁線について、Labeledまたは特定の材料名を記載ください。 | N/A | Labeled | N/A | N/A | Solid PE, Foamed PE, PP, FRPE |
| **Assembly****アッセンブリー** | Fillers Employed? /フィラーの有無 ※右記より選択ください。材料や構造などは、詳細欄へご記入ください。 | [ ]  有り | [ ]  無し | [x]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [x]  無し |
|  |  | 詳細 [     ] | 詳細 [Cotton etc] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] |
|  | Tapes/Binders employed? /ﾃｰﾌﾟ/ﾊﾞｲﾝﾀﾞｰの有無 ※右記より選択ください。材料や構造などは、詳細欄へご記入ください。 | [ ]  有り | [ ]  無し | [x]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [x]  無し |
|  |  | 詳細 [     ] | 詳細 [Paper etc] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] |
|  | Shield Employed?/ｼｰﾙﾄﾞの有無 (必須・ｵﾌﾟｼｮﾝ・無し) ※右記より選択ください。材料や構造などは、詳細欄へご記入ください。最外層のシールドがある場合は右にチェックを入れてください。 | [ ]  必須 | [ ]  無し | [ ]  必須 | [ ]  無し | [ ]  必須 | [ ]  無し | [ ]  必須 | [ ]  無し | [x]  必須 | [ ]  無し |
|  |  | [ ]  オプション | [x]  オプション | [ ]  オプション | [ ]  オプション | [ ]  オプション |
|  |  | 詳細 [     ] | 詳細 [Braid etc] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] | 詳細 [Braid] |
|  |  | [ ]  最外層有り | [ ]  最外層有り | [ ]  最外層有り | [ ]  最外層有り | [ ]  最外層有り |

|  |
| --- |
| Evaluation Record Checklist/評価実績チェックリスト |
| Q1: ご依頼の材料は、既に貴社ファイルの該当工場に登録されている材料ですか？ | [x]  Yes | [ ]  No | [x]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [x]  No | [ ]  Yes | [x]  No | [x]  Yes | [ ]  No |
| Q2: 今回ご依頼の材料の肉厚は、該当工場にて認証を取得済みの材料と同一もしくはそれよりも厚いですか？ ※Q1がYesの場合のみ回答を選択ください。 | [x]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [x]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [x]  No |
| Q3: 今回ご依頼の製品の温度定格は、該当工場にて取得済みのAWMと同一もしくはそれよりも低いですか？ ※Q2がYesの場合のみ回答を選択ください。 | [x]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No |
| Q4: 今回ご依頼の製品の電圧定格は、該当工場にて取得済みのAWMと同一もしくはそれよりも低いですか？ ※Q3がYesの場合のみ回答を選択ください。 | [x]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No |
| Q5: 今回ご依頼の製品の燃焼定格は、該当工場にて取得済みのAWMと同じですか？ ※Q4がYesの場合のみチェックをお願い致します。 尚、コア線専用のStyleの場合は、Yesを選択ください。 | [x]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No |
| Q6: 今回ご依頼の使用用途(Internal wiring, External wiring,など)は、該当工場にて取得済みのAWMと同一ですか？ ※Q5がYesの場合のみ回答を選択ください。 | [x]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No |
| Q7: 該当工場にてご依頼の製品をカバー出来る認証済みのAWMがある場合は、レポート(TestRecord)の発行日(Issued date)を記入ください。※もし、Style番号や業務番号しか分からない場合は、Style番号もしくは業務番号をお知らせください。 | 1980-04-24 |       |       |       |       |
| **※長期老化試験が必要な場合のみ、下記ご確認ください。**Q8: UL 1581, 表 50とUL 758, 表7.2/7.3に記載の無い材料(温度定格、物性要求値が合致しない場合も含む)の数を記載ください。上記材料がある場合、以下のどの項目に該当致しますか？右記該当番号にチェックください。1. UL1581, 表 50とUL758, 表7.2/7.3に記載されていない材料
2. UL1581, 表 50とUL758, 表7.2/7.3の要求より高い温度定格
3. UL1581, 表 50とUL758, 表7.2/7.3の物性要求値より低い物性値を設定
4. その他の理由にて長期老化処理試験を希望
 | No. of New Material/新規材料数:       | No. of New Material/新規材料数:       | No. of New Material/新規材料数: 1 | No. of New Material/新規材料数:       | No. of New Material/新規材料数:       |
| [ ]  ① | [ ]  ① | [x]  ① | [ ]  ① | [ ]  ① |
| [ ]  ② | [ ]  ② | [ ]  ② | [ ]  ② | [ ]  ② |
| [ ]  ③ | [ ]  ③ | [ ]  ③ | [ ]  ③ | [ ]  ③ |
| [ ]  ④ | [ ]  ④ | [ ]  ④ | [ ]  ④ | [ ]  ④ |

|  |
| --- |
| [備考欄 (必要な場合)]PVC絶縁(Style 1007)は、Issued date 1980-04-24の過去の試験データを流用し、無試験業務を希望します。**※上記内容に基づき、Project Planningの段階で、弊社 エンジニア部門にて、過去の試験データが流用可能か確認致します。** |

**記入例2**

|  |
| --- |
| Product Description /製品情報 |
|  | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** |
| Style Numbers/スタイル番号*例： Style 1007, 3239, 20276, New Style, Class I/II, Group A/B, TEW, TR-64 etc...* | Style 2896 (Construction (2)) | Style 3239 (New construction) | Style 1015, Class I, Gropu A/B, TEW | Style 1589 | Style 3836 |
| 希望認証内容 ※UL申請のみ, cUL申請のみ, UL/cUL申請より選択ください。 | UL申請のみ | UL申請のみ | UL/cUL申請 | UL申請のみ | UL申請のみ |
| (New Styleの場合のみご確認ください)※Internal, External, For further processing, TV wireより選択ください。 |       |       | Internal |       |       |
| **Ratings****定格** | Temperature/温度 | 80℃ | 200℃ | 105℃ | 80℃ | 105℃ |
| Voltage/電圧 ※dcの場合は□dcにチェックしてください。 | 30 V [ ]  dc | 20 kV [x]  dc | 600 V [ ]  dc | 30 V [ ]  dc | 30 V [ ]  dc |
| Other Rating/その他定格 ※希望の際はご記入ください。*例：Oil 60, 75 or 80℃, Gasoline, Sunlight, 60, 75, 90 or 100℃Wet, FT4* | N/A | N/A | Oil 60 or 80C | N/A | N/A |
| **Cds****導体** | Size Range & Number of Conductors /導体サイズレンジと心線数*例： 2 or more & 44-10 AWG, etc…* | 2-150, 42-12 AWG | 1c, 24-10 AWG | 1c, 30-4/0 AWG | 1c, 50 AWG min. | 1c, 46-10 AWG |
| **Insulation, Covering or Jacket****絶縁、カバーリング、ジャケット** | 構造/Constructions ※Insulation, Covering, Jacketより構造を選択ください。 | Insulation | Insulation | Insulation | Insulation | Outermost Covering |
| General Material/一般材料名称*例： PVC, XLPE, Foamed PE, HDPE, LDPE etc…* | PETP film/Polyester adhe | XLPE | PVC | Foamed PE inner layer with solid PE outer skin layer | Spirally wrapped polyester film |
| Compound Supplier & Grade/コンパウンドメーカーと材料銘柄*例： ABCDE Company, Grade 123* | Supplier      /Grade       | Supplier XYZ Corp./Grade 100 | Supplier      /Grade       | Supplier      /Grade       | Supplier      /Grade       |
| Thickness: Min. Average & Min. At Any Point /最小平均と部分最小肉厚*例： 15 mils ave./13 mils min. etc…* | 0.4 mil (film)/0.5 mil (adhe) mils ave /    mils maap | 30 mils ave /27 mils maap | 30 mils ave /27 mils maap | 3 mils ave /2 mils maap | 0.2 mils ave /    mils maap |
| (JacketまたはCoveringの場合はご確認ください)コアの絶縁線について、Labeledまたは特定の材料名を記載ください。 | N/A | N/A | N/A | N/A | XLPE |
| **Assembly****アッセンブリー** | Fillers Employed? /フィラーの有無 ※右記より選択ください。材料や構造などは、詳細欄へご記入ください。 | [ ]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [x]  無し |
| 詳細 [     ] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] |
| Tapes/Binders employed? /ﾃｰﾌﾟ/ﾊﾞｲﾝﾀﾞｰの有無 ※右記より選択ください。材料や構造などは、詳細欄へご記入ください。 | [ ]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [ ]  無し | [ ]  有り | [ ]  無し | [x]  有り | [ ]  無し |
| 詳細 [     ] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] |
| Shield Employed?/ｼｰﾙﾄﾞの有無 (必須・ｵﾌﾟｼｮﾝ・無し) ※右記より選択ください。材料や構造などは、詳細欄へご記入ください。最外層のシールドがある場合は右にチェックを入れてください。 | [ ]  必須 | [ ]  無し | [ ]  必須 | [ ]  無し | [ ]  必須 | [ ]  無し | [ ]  必須 | [ ]  無し | [x]  必須 | [ ]  無し |
| [x]  オプション | [ ]  オプション | [ ]  オプション | [ ]  オプション | [ ]  オプション |
| 詳細 [AL/PET tape] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] | 詳細 [     ] |
| [x]  最外層有り | [ ]  最外層有り | [ ]  最外層有り | [ ]  最外層有り | [ ]  最外層有り |

|  |
| --- |
| Evaluation Record Checklist/評価実績チェックリスト |
| Q1: ご依頼の材料は、既に貴社ファイルの該当工場に登録されている材料ですか？ | [ ]  Yes | [x]  No | [x]  Yes | [ ]  No | [x]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [x]  No | [ ]  Yes | [x]  No |
| Q2: 今回ご依頼の材料の肉厚は、該当工場にて認証を取得済みの材料と同一もしくはそれよりも厚いですか？ ※Q1がYesの場合のみ回答を選択ください。 | [ ]  Yes | [ ]  No | [x]  Yes | [ ]  No | [x]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No |
| Q3: 今回ご依頼の製品の温度定格は、該当工場にて取得済みのAWMと同一もしくはそれよりも低いですか？ ※Q2がYesの場合のみ回答を選択ください。 | [ ]  Yes | [ ]  No | [x]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [x]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No |
| Q4: 今回ご依頼の製品の電圧定格は、該当工場にて取得済みのAWMと同一もしくはそれよりも低いですか？ ※Q3がYesの場合のみ回答を選択ください。 | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [x]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No |
| Q5: 今回ご依頼の製品の燃焼定格は、該当工場にて取得済みのAWMと同じですか？ ※Q4がYesの場合のみチェックをお願い致します。 尚、コア線専用のStyleの場合は、Yesを選択ください。 | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No |
| Q6: 今回ご依頼の使用用途(Internal wiring, External wiring,など)は、該当工場にて取得済みのAWMと同一ですか？ ※Q5がYesの場合のみ回答を選択ください。 | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No | [ ]  Yes | [ ]  No |
| Q7: 該当工場にてご依頼の製品をカバー出来る認証済みのAWMがある場合は、レポート(TestRecord)の発行日(Issued date)を記入ください。※もし、Style番号や業務番号しか分からない場合は、Style番号もしくは業務番号をお知らせください。 |       |       |       |       |       |
| **※長期老化試験が必要な場合のみ、下記ご確認ください。**Q8: UL 1581, 表 50とUL 758, 表7.2/7.3に記載の無い材料(温度定格、物性要求値が合致しない場合も含む)の数を記載ください。上記材料がある場合、以下のどの項目に該当致しますか？右記該当番号にチェックください。1. UL1581, 表 50とUL758, 表7.2/7.3に記載されていない材料
2. UL1581, 表 50とUL758, 表7.2/7.3の要求より高い温度定格
3. UL1581, 表 50とUL758, 表7.2/7.3の物性要求値より低い物性値を設定
4. その他の理由にて長期老化処理試験を希望
 | No. of New Material/新規材料数:       | No. of New Material/新規材料数:       | No. of New Material/新規材料数:       | No. of New Material/新規材料数:       | No. of New Material/新規材料数:       |
| [ ]  ① | [ ]  ① | [ ]  ① | [ ]  ① | [ ]  ① |
| [ ]  ② | [ ]  ② | [ ]  ② | [ ]  ② | [ ]  ② |
| [ ]  ③ | [ ]  ③ | [ ]  ③ | [ ]  ③ | [ ]  ③ |
| [ ]  ④ | [ ]  ④ | [ ]  ④ | [ ]  ④ | [ ]  ④ |

|  |
| --- |
| [備考欄 (必要な場合)]Style 2896の導体間距離は3 mils mimimum、エッジ幅は10 mils minimumで依頼します。 |