

Application Form (見積り/申請依頼書)【Lighting】

株式会社 UL Japan アプライアンス・HVAC/R・ライティング部行 E-mail: <u>Quote.jp@ul.com</u> TEL: 03-5293-6200/ URL: <u>http://ul.com/jp</u> ご依頼日: 2022年1月1日

	TEL:	03-529	93-6200/	URL:	<u>http://u</u>	ıl.com∕j
Γ1	ペー	-ジ日	- 必須コ	百日と	なりま	d]

貴社請求書管理番号(PO No.)(※1): [A-123]

Company Name/ 貴社名	[UL Japan, Inc./株式会社 UL Japan]
Product information/	製品情報
製品名/モデル名 製品タイプ	製品名 [xxxxx] モデル名 [xxxxx] ※申請を希望される類似モデルがあれば、全てご記入ください。 図 照明器具 ランプ LED モジュール/パッケージ 照明制御装置 LED 電源 その他[]]
定格	[Input: 100-240Vac, 50/60Hz, 30W]
Certification, Services	。 ご希望の認証・サービス内容</th
Standard No.	適用規格 • 適用版 • 適用項目 : [UL 2108/PSE 別表第 8] 例) UL 8750, IE <u>C</u> 61347−2−13:2014, PSE 別表第八
北米向け UL 認証	$\Box UL \mathcal{O} \mathcal{A} \Box cUL \mathcal{O} \mathcal{A} \boxtimes UL/cUL$ File No.,
国際	CB Report/Certificate IEC I Vol. No., ※ご希望の National Differences をご記入ください。[] Sec. No., CCN(カテゴリーコントロ
欧州	□ ENEC □ D M. ールナンバー) □ EN Informative Test Report 北米向け UL 認証専用の項目とな □ 電気用品安全法(PSE) - 直流電源装置に対する適合性検査 ります。
日本	 □ 電気用品安全法(PSE) - 技術基準適合義務に対する依頼記 □ Sマーク認証 □ Sマーク認証 □ Sマーク認証 □ S マーク認証
中国	□ CCC/CQC Vol. No./Sec. No.//ない場合も New Vol. No./Sec. No.//ない場合も New
測光・エネルギー効率 試験業務	□ 欧州 ErP 指令 □ LM8 す。 □ LM79 □ その1 □ 車載信頼性試験(AEC-Q102 等) □ DAL ※各用語の意味は <u>こちら</u> をご参照 □ IP 試験 □ その1
その他	□ 上記にないサービスの場合、内容をご記入ください。[]
Request information/	申請情報
申請内容	 ※ 新規申請 ○ 変更/追加申請 ○ 少丁/□ ○ レポート修正 (※2) → レポートのコピーに修正箇 ○ レポート修正 (※2) → レポートのコピーに修正箇 ○ アを朱書きで追記していただき、申請依頼書と一緒に ○ ご送付ください。 ○ 規格更新申請 ○ 規格更新申請 ○ 原前評価申請(Preliminary Investigation)
【UL 認証のみ】 File/Vol./Sec./CCN	File No. [E12345] Volume No. [] Section No. [] Or New File Or Xew Vol. Or Xew Sec. CCN [IFDR,7]
貴社スケジュール (決まっている場合)	サンプル発送予定日 2月1日 資料発送予定日 1月20日
貴社完了希望日	4月30日 ※サービスによって完了希望日が異なる場合は以下へご記入ください。 []] []] 月 []] 月 日 月
備考	│ ∑ 依頼内容の詳細は別途メール参照 │ │

※1) PO No.の設定は任意です。不要の場合は、「不要」とご記入ください。なお、設定していただければ、弊社からの見積書、請求書に記載いたします。 ※2) Typo(誤記)の場合、誤記であることが確認できる資料を本依頼書と共にお送りください。

※3) Admin 業務 (Administrative) - 物理的な変更もしくは定格の変更を伴わない業務。業務を発注いただいた後、エンジニアが申請内容を確認させていただき、お客様の申請内容が"安全上重要である変更"を含むと判断させていただいた場合、弊社は見積価格を変更する場合があります。

[2ページ目 - ご希望にあてはまる場合はご記入ください]

申請情報 – Admin 業務
│ □ Add(or Add/Delete) a Manufacturer: 既存ボリュームへの登録工場の追加(または差し替え)
※併せて「 <u>工場追加依頼書(または工場差し替え依頼書)</u> 」のご提出もお願いいたします。
□ Authorized Copy:他社ファイルのレポートの全部または一部を自社ファイルへコピー
※併せて「 <u>オーソライズドコピー情報フォーム</u> 」のご提出もお願いいたします。
Physical Transfer:ボリュームまたはセクションの別ファイルへの移動
※併せて「 <u>申込書 – ボリューム/セクション移動</u> 」のご提出もお願いいたします。
Lateral Transfer: ボリュームまたはセクションのファイル内での移動
Reinstate a File: ファイルの復活
 製品評価を伴う場合は Admin 業務ではなく変更申請での対応となります。お見積時にエンジニアが判断させて
いただきます。
〇 Copy a Volume: 同一ファイル内でのボリュームのコピー
上記にない業務につきましては、「UL 申請に関する手続き書類」の項目に各種依頼書が用意されておりますので
ご参照ください。
※「工場追加」「Authorized Copy」「Physical Transfer」については本申請依頼書と併せて、「UL 申請に関する
手続き書類」の中から該当フォームのご提出が必要となります。

※3) Admin 業務 (Administrative) - 物理的な変更もしくは定格の変更を伴わない業務。業務を発注いただいた後、エンジニアが申請内容を確認させていた だき、お客様の申請内容が"安全上重要である変更"を含むと判断させていただいた場合、弊社は見積価格を変更する場合があります。

Support Services/サポ	ートサービス(付属サービス)について
海外エンジニア対応とな る場合	業務開始後、UL Japan スタッフのサポート(言語等)を希望されますか? ◯ 希望します。 □ 希望しません。
EMC について	
	※希望される場合、認証・サービスにより当部門から EMC 部門へお取次ぎするか、当部門にて EMC も含めた形 で対応させていただきます。

製品安全認証・評価とともに EMC もご希望の場合は□ヘチェックをお入れください。

[3ページ目 - 必須項目となります]

Contact/貴社名(お申込者)) - 英・和 両方ご記入ください。	
Subscriber No. Party Site No. (※4) Account No. (※5) のいずれか	Sub No. または Party Site No. ま	たは Account No.
Company Name	UL Japan, Inc.	者、請求書送付先、登録者、製造工場
貴社名	株式会社 UL Japan	をご記入ください。
Address	4383–326 ASAMA–CHO, ISE–SHI, MIE–KEN	516-0021 ※各用語の意味は <u>こちら</u> をご参照くだ さい。
住所	〒 516-0021 三重県伊勢市朝熊町 4383-326	
Contact Person / 担当者 (英和とも)	Contact Person:Mr. Taro Yueru	担当者:友得 太郎
所属部署名/役職名 (海外の方の場合英文で)	部署: 営業本部 営業課	20職:課長
TEL / E-mail	TEL: xxxx-xx-xxxx	E-mail: xxx@ul.com

Applicant/申請者-英·	和 両方ご記入ください。	🛛 お申込者様 (Contac	t)と同様	(同様の場合口にチェックを付けてください)
Subscriber No.	Sub No. または F	Party Site No. またに	‡ Accour	nt No.
Party Site No. (※4)				
Account No. (※5)				
のいずれか				••••
App l icant Name			[
申請者名(社名)				お申込者様と同じ、あるいは申請者様と 同じ場合は該当口にチェックをお入れく
Address				同じ物合は該自己にアエックをお入れて
住所	Ŧ			
Contact Person / 担当者 (英和とも)	Contact Person:		担当者	:
所属部署名/役職名	部署:		役職:	
TEL / Email	TEL:		E-mail:	

Billing Address/請求書宛先 - 英・和 両方ご記入くだ さい。			「同様の場合口にチェックを付けてください)
Account No. (※5)			
Company Name			
請求書宛先 社名			
Address		 	
請求書宛先 住所	Ŧ		
Contact Person /請求書宛先 担当者名 (英和とも)	Contact Person:	担当者:	
所属部署名/役職名 (海外の方の場合英文で)	部署:	役職:	
TEL/ Email	TEL:	E-mail:	

	情報セキュリティの観点から下記	より授受方法を選択下さい。	該当する方法を選択下さい。 なお「その他、ご希望の方法」を選択の場合は 括弧内に運用方法をご記入下さい。
機密情報・ 資料の授受方法	お客様指定 FTP	※受取だけではなく、UL からもアップロードできることが条件となります。 但し、下記ツールはご利用できません。 ★標準以外のデータ共有サービス(Dropbox, Google Drive, iCloud な)	
	 その他、ご希望の方法 () 	※情報セキュリティ上、設定無しは基本的に適用できませんので) ご了承ください。	

※4) Party Site No.は貴社 UL レポート(Authorization Page)にてご確認いただけます。Subscriber No.は旧番号となります。 ※5) Account No.は請求書にてご確認いただけます。

本記入例の	5ページ目に Party Site No.と
Account No.	の確認方法がございますので
ご参照くだる	さい。

[Listee - はじめてのお客様、既存登録者の変更がある場合はご記入ください。]

Listee or Recognized Company /登録者(※6) 日 お申込者様(Contact)と同様

※IEC の場合、Manufacturer		□ 申請者様(Applicant		けけてください)
Party Site No. (※4)				
Listee /Recognized Company				
登録者名				
Address				
住所	〒			
Contact Person / 担当者 (英和とも)	Contact Person:		担当者:	
所属部署名/役職名 (海外の方の場合英文で)	部署:		役職:	
TEL / Email	TEL:		E−mail:	

※6) 登録者とは、認証の保有者として公開される法人となります。Listee=UL Listing 認証用、Recognized Company=UL Recognition 認証用、 (CB) Manufacturer=CB 認証用

[Manufacturer - はじめてのお客様、工場の新規登録/追加がある場合はご記入ください。]

Manufacturer 1/製造工場 1	※IEC の場合、Factory をご記入ください			
Party Site No. (※4)	xxxxxx			
Manufacturer 1	UL Japan, Inc. Tokyo Office		Factory ID(必須) (※7)	
製造工場 1	株式会社 UL Japan 東京本社.			
Address	1–8–3 Marunouchi, Chiyoda–Ku, Tokyo, 100	–0005, Japan		
住所	〒100-0005 東京都千代田区丸の内 1-8-3	3		
Contact Person / 担当者 (英和とも)	Contact Person:Ms. Hanako Yueru	担当者:友得 花子		
所属部署名/役職名 (海外の方の場合英文で)	部署: 品質保証室	役職:		
TEL / Email	TEL: xxx-xxx-xxxx	E-mail: xxx@ul.com		
Manufacturer 2/製造工場 2	※IEC の場合、Factory をご記入ください			
Party Site No.	xxxxxx			
M			Factory ID(必須) (※7)	
Manufacturer 2	UL Japan, Inc. Shonan EMC Lab	U	L-S	
製造工場 2	株式会社 UL Japan 湘南 EMC 試験所.			
Address	1–22–3 Megumigaoka, Hiratsuka–Shi, Kanag	awa, 259–1220, Japar	n	
住所	〒259-1220 神奈川県平塚市めぐみが丘 1-22-3			
Contact Person / 担当者 (英和とも)	Contact Person : Mr. Jiro Yueru	担当者:友得 次郎		
所属部署名/役職名 (海外の方の場合英文で)	部署: 品質管理部	役職:		
TEL / Email	TEL: xxx-xxx-xxxx	E-mail: xxx@ul.com		
Manufacturer 3/製造工場 3	※IEC の場合、Factory をご記入ください			
Party Site No.				
Manufacturer 3	Factory ID(必須) (※7)		Factory ID(必須) (※7)	
 製造工場 3				
住所	T			
Address				
Contact Person / 担当者 (英和とも)	Contact Person: 担当者:			
所属部署名/役職名 (海外の方の場合英文で)	部署:	役職:		
TEL / Email	TEL: E-mail:			

※4) Party Site No.は貴社 UL レポート(Authorization Page)にてご確認いただけます。

※7) Factory ID(必須) - 複数の工場で製品を製造する際、製造した工場を識別するために、他工場との区別を示す識別記号が必要となります。

[Party Site No.の確認方法]

UL レポートの Authorization Page にてご確認いただけます。

>Applicant の Party Site No. File Vol 1 Auth. Page 1 Issued: Revised: i. FOLLOW-UP SERVICE PROCEDURE (TYPE R)↔ 44 COMPONENT - FANS, ELECTRIC + (GPWV2,GPWV8)↔ j, Manufacturer: SEE ADDENDUM FOR MANUFACTURER LOCATIONS+ e) (Party Site) 2 David Con Total P Applicant: - -COLUMN TWO IS NOT - 18L THE R. LEWIS CO., LANSING MICH. ωĬ (Party Site)+ Recognized Company: SAME AS APPLICANT↔ 44 The second second second \geq Manufacturer の Party Site No. File File Vol 1 Addendum To Page 1 Issued: Authorization Page Revised: LOCATION (Party Site)⊬ 1 10 1 House II. 1 Participant Participant States in Long 18 The second se 80.8

UL GmbH⊬

[Account No.の確認方法]

Factory ID:

請求書にてご確認いただけます。

請求書送付先の Account No.

請求書		
請求書番号:	Land Contraction	
請求先お客様番号		
発行日:	T L-APRIL (BUD)	
見積書番号:	T INCOMENTS	
オーダー番号:	L-MORE NO.	
P.O.番号:		
お支払期日:	請求書発行日より60日以内	
UL TAX ID:	(KINDED)	
貴社担当者:	10.0 5-10	

ALCOHOLD STREET, MARLING, MARLING,

Drawn Billion UL Contracting Party for above site is:

請求金額合計: 用 用 円

 \geq Applicant Ø Account No.

