**あAlternate Construction/Rating Change/Similar Products - 変更申請/類似モデル追加**

|  |
| --- |
| **ご案内：** ECBTのお見積りに最低限必要な資料は下記となります。ご申請前に不足がないかご確認いただき、ご準備いただいたものにチェックを入れ、それら資料を添えてPC-Quote.jpまでご依頼ください。 |
| 見積に必要な資料▼まずは、後述の「**5. PRODUCT SERVICE DESCRIPTION:****ご申請内容概要**」で、どういった変更なのかをご確認、ご記入願います。 | [ ]  5項に記載の必要情報や資料図面のご提出が必要な場合は下記事項ご対応いただいているかチェックをお願いいたします。[ ] 単位の記載がある(例 Unit： mm)[ ] 少なくとも「幅 x 奥行 x 高さ」寸法の記載がある。[ ] 製品図面： 構成部品の名称の記載がある。[ ] Insulation Materialの製造誤差を考慮いただいた最小厚みは記載がある。(ご注意)情報が不足している状態 (例: 全方向からの構造が確認できない図面)にてScopeレターを発行し、構造評価中に追加評価サンプルが必要となった場合は、別途お見積もりをさせていただきますので、ご留意くださいますようお願いいたします。 |
| [ ]  Draft Description reportは作成無し。[ ]  Draft Description reportのご提出。▼既存ULレポート該当箇所に変更履歴付き（Wordの機能）か、赤字での変更部分を入力したもの。※ご提出いただきますと、短期間でのお見積もり発行、評価期間の短縮から認証までの納期短縮、あらかじめ評価時に確定する不要な試験が事前に確認できた場合には費用の減額が見込まれます。Note: 製品やご連絡内容によって追加で資料のご手配をお願いする場合がございますので予めご了承ください。 |
| 評価に必要な情報 | マーキング(コネクタ上や出荷箱上等）は変更内容に伴い、適切に変更および追加されますでしょうか。[ ]  はい。[ ]  わからない。確認希望 ⇒ マーキング案をご提出ください。例： UL/cUL認証端子台の電圧定格を250 Vから300 Vに変更される際、マーキングも同様に300 Vに変更(値以外の変更なし)、評価時に改めての確認を希望されない場合は「はい」にチェックをお願いいたします。なお、どちらにチェックをされた場合でもマーキングの適正は工場検査で確認されます。 |

|  |
| --- |
| GENERAL INFORMATION:　一般情報 |
| 1. GEOGRAPHIC MARKET:地域別市場 | [ ]  US アメリカ (UL Mark) | [ ]  Canadianカナダ (cUL Mark) | [ ]  Other その他: \_\_\_\_\_\_\_\_\_ (ヨーロッパ市場：CE Mark, D Mark, UL-EU Mark, ENEC Mark, CB report, etc.) |
| 2. CERTIFICATION:認証 | [ ]  Recognition レコグニッション | [ ]  Unlisted Component アンリスティッド コンポーネントEnd Product (最終使用製品の情報/UL Project番号等):\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 2-1. OTHER SERVICE:その他サービス | [ ] 事前打ち合わせ(有償/無償) | 事前の評価試験（認証業務とは異なる） | [ ]  1. 温度上昇試験 （認証業務とは異なる）[ ]  2. 捻回、引張試験 （認証業務とは異なる）[ ]  3. Other: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ （認証業務とは異なる） |
| [ ] Informative Report作成のためのSupport業務 (評価試験を含む、例: CE業務、IEC60947) | 性能確認試験 (CLS)（認証業務とは異なる） | [ ]  1. 短時間耐電流試験 （認証業務とは異なる）[ ]  2. SCCR試験 （認証業務とは異なる）[ ]  3. 振動試験 （認証業務とは異なる）[ ]  4. 塩水試験 （認証業務とは異なる）[ ]  5. Ball Pressure （認証業務とは異なる）[ ]  6. 燃焼試験 （認証業務とは異なる）[ ]  7. Other: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ （認証業務とは異なる） |
| [ ] 事前Scope打ち合わせ (予定している評価サンプルおよび、評価試験等についての打ち合わせ)※ 現在受領している情報に基づく選定となり、変更および、追加内容等があった場合、本お打ち合わせとは内容が異なることがございます。また、最終確定は一次審査完了後となりますので、予めご了承いただけますようお願い申し上げます。 |
| [ ] Other: \_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 3. TEST LOCATION:試験地域 | [ ]  UL or AffiliateUL 又はその支社 | [ ]  WTDP: 試験所：＿＿＿＿＿＿＿ | [ ]  CTDP | [ ]  TPTDP | [ ]  TCP |
| 4. File Number, Volume Number/ Section Number:ULファイル番号(E####), ボリューム番号/ セクション番号 | E \_\_\_\_\_\_\_, Vol. \_\_\_\_\_/ Sec. \_\_\_\_\_ | [ ]  NEW VOLUME （新規ボリューム作成の場合）[ ]  NEW SECTION （新規セクション作成の場合） |
| 5. PRODUCT SERVICE DESCRIPTION:ご申請内容概要 | （既存UL登録モデルの類似機種を追加の場合）※既存モデルとは**別の登録モデル名（Suffix違いも含む）**となります。[ ]  Addition of Similar Products**⇒お見積り時に必ずa) 既存品との差異がわかる資料, b) 追加するモデルの図面ご提出, および、 c) 後述の9項を記入ください。**既存モデルとの相違点を以下から選択ください：　＿＿＿＿＿＿＜A：Base構造/材質　　B：Current carrying parts(導電部品)　　C：端子ネジ　　D：定格電流・電圧、ワイヤレンジ　　E:その他＞ |
| （既存UL登録モデルに追加・変更を加える場合）※既存モデル名はSuffixも含め変わらない申請となります。[ ]  Alternate Constructions　（既存モデルの構造を変更されるご申請。※オプションパーツ追加等も含みます）**⇒お見積り時に必ずa) 既存構造との差異がわかる資料, b) 変更後の図面 をご提出ください。**[ ]  Addition of Alternate Materials　（既存モデルの代替え材料の追加ご申請）**=>お見積り時に必ず後述の18項を記入ください。**[ ]  Change of Ratings　（既存モデルの定格・仕様を変更されるご申請）**=>お見積り時に必ず後述の10~13項(該当箇所のみ)を記入ください。**[ ]  Addition of cUL Mark（既存UL認証モデルに対し追加でcUL認証されるご申請）**=>お見積り時に必ずa) 対象モデル のお知らせ, および、b) マーキング仕様書、 c) 本体上へのcULマーク表示箇所がわかる資料をご提出ください。**[ ]  Addition of SCCR　（既存モデルのSCCR評価のご申請）[ ]  Other：（その他、上記に当てはまらないご依頼内容等がございましたら簡単で結構ですので記載願います。）**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |
| 6. サンプル提出可能時期: | 下記a) および、b)へ必要事項をご記入ください。a) 何月以降に評価サンプルをご提出いただくことが可能となるでしょうか。 ＿＿＿ 月 【上旬】 【中旬】 【下旬】b) 評価サンプルフォームの受領日(TATレター発行後)から何週間後に評価サンプルを提出することが可能となるでしょうか。 \_\_\_ 週間後(ご申請されるすべての製品が評価サンプルとしてご提出可能な前提ですが、すぐにサンプル提出が困難なものがありましたら、お知らせください。)Comment: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| 7. CUSTOMER REQUESTED COMPLETION DATE：完了希望日(必ず事由を記載ください。例：発売日) | 事由:＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿により、＿月＿日までに完了を希望： ※ 上記へ記載がない場合には、下記完了予定日の初期設定にご承諾いただいたものとします。※実際の評価期間につきましては、ご依頼内容や試験所の空き状況により変わる為、正式なご依頼を頂いたあと評価担当エンジニアより、Scopeレターにてお知らせいたします。 |
| 8. INITIAL ESTIMATED COMPLETION DATE:完了予定日の初期設定 | 完了希望日に指定がない場合、プロジェクトがオープンしましたら、そこから2週間(Scope作業期間)+7週間(サンプルご手配期間)+TAT(評価期間)にて、完了予定日を設定させていただきます。【例】UL申請: 2 + 7 + 4 = 13週間 （ネジ式の場合に限る。バネ式の場合はプラス3週間程度の見込み）UL/cUL申請: 2 + 7 + 5 =　14週間　（ネジ式の場合に限る。バネ式の場合はプラス3週間程度の見込み）なお、正式な日程につきましては、評価サンプル受領後より、必要な評価期間を足した日程へと変更となりますので、ご安心ください。 |

|  |
| --- |
| PRODUCT SUBMITTAL REQUEST & SCOPE:　製品提出依頼及び範囲 |
| **※ご依頼内容の概要を以下＜備考＞を参照され記載願います。詳細な依頼内容は次ページより記載が必要となります。**①②③④ |
| ＜備考＞a) 類似モデルの新規追加の場合、例：既存のモデル名（シリーズ名）：＿＿＿の類似モデル新規モデル名（シリーズ名）：＿＿＿を追加。と記載願います。類似モデル追加を既存モデルとは別で新規セクションに登録される場合には、その情報に併せて“新規セクションに追加”と記載願います。b) 既存モデルに対し、何らかの変更依頼がある場合には、例：既存モデル\_\_\_\_\_\_\_\_の【材料追加】 and/or【定格変更】and/or【構造変更: \_\_(具体的にどのような変更をされるか記載ください)\_】and/or【Other：\_\_\_\_】。c) 既存モデル名を新たに変更・修正になる場合には例：既存モデル\_\_\_\_\_\_\_\_の【モデル名変更】あり。と記載願います。d) その他、誤記修正等、依頼内容がございましたら記載願います。 |

|  |
| --- |
| **9. SIMILAR MODEL(S): 類似モデルの新規追加に関する情報、または既存モデル名の変更:** |
| ①**構造を参照する既存モデルの情報： Series \_\_\_\_, Cat. Nos. \_\_\_\_\_\_\_\_**<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<②既存モデルと類似モデル（または変更される既存モデル名）のNOMENCLATURE:※既存モデルと類似モデルとの相違点が判るように記載ください。今回変更されるSuffix部分については“変更”、追加されるSuffix部分については“追加”とアルファベットの前後に記載ください。 例：A**（追加）** - Basic Construction |
| NOMENCLATURE:Example:

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |
| A | B | C | D | E | F | G |

A - Basic Construction:B - C - D - E - F - G -  | Free Memo |
| [ ] NOMENCLATUREは別紙を参照。(左記のNOMENCLATURE表に記入できない場合)別紙は下記Word Fileをご使用ください。【追加・変更に関する説明】\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

|  |
| --- |
| ELECTRICAL RATINGS (Type N/A if rating if a particular rating is not being assigned.):　電気定格（特定の定格が割り当てられていない場合はN/Aと入力） |
| **10. Electrical Ratings: 電気定格****※新規でご申請されます類似モデルがある場合、申請定格をご記入頂くか、”Free Memo“欄に既存モデルと相違部分の定格のみ記載をお願いします。****※既存モデルの定格変更がある場合、変更後の定格情報を表へ記入して頂き、”Free Memo“欄に既存の定格と変わった定格がどこになるか記載をお願いします。****※記入の際は、下記の＜INFORMATION＞（解説）をご参照くださいますようよろしくお願い致します。** |
| Electrical Ratings -

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **[**Cat. No.**]** **[**Series**]** | Wire Range,AWG/kcmil | Wire Type | FW | Torque,in-lbs(N·m**)** | Voltage,V | Current,A | UG | CA 2 **(\*)** |
| <例>AAAA | 22-10 AWG,Sol/Str, UnpreparedPrepared | Cu | 2 | 13.3(1.5) | 300 | 20 | B, C, D | 2() |
| (2)22-10 AWG,Sol/Str,UnpreparedPrepared | Cu | 1 | 13.3(1.5) | 300 | 20 | B, C, D | 2() |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Note (2): These terminal blocks have multiple wire combination ratings that are limited to use for [prepared conductors only], [same wire size only], [solid and stranded wire not mixed].Nominal Strip Length: ＿＿ mm Rated Strip Length: ＿＿ to ＿＿ mm Environmental - Maximum ambient temperature rating for CNR: ＿＿°C**Note (\*): MAX TEMPERATURE RATING FOR INSULATION MATERIAL:****絶縁材料に対する最大温度定格**注記：:絶縁材料の最大温度定格。ベース材料のRTI値以上の値を設定することは出来ません。また今後、この材料の最大温度定格値を下回るRTI値を持った材料を端子台に追加する場合、その追加材料にて成型された端子台は既存の端子台とモデル名の識別をする必要があります。 |

 | Free Memo**(既存定格と変更となった部分を列記願います)** |
| [ ] 定格表は別紙を参照。(左記の定格表に記入できない場合)別紙は下記Word Fileをご使用ください。【追加・変更に関する説明】＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿ |

|  |
| --- |
| **＜INFORMATION＞ (解説)** |
| 1) **Series/Cat. No./ with suffix:** 類似タイプのシリーズすべてが同じ定格にならない場合には、識別できるモデル名サフィックスを含めた型式を記入してください。例：ULJ-111シリーズにはULJ-111-AとULJ-111-B、 ULJ-111-C、 ULJ-111-Dという４つ型式があり、モデル名サフィックスの「A」と「B」は定格同じで「C」と「D」の定格が同じ場合、「Series ULJ-111, with suffix –A and –B」と「Series ULJ-111 with suffix –C, -D」とに分けて記載してください。2) **Wire Type（接続を意図した電線種類）:** Cu またはAlのどちらかを記入ください。**Cu**は銅線、**Al**はアルミ線接続を意味しております。3) **Wire Range（適合電線）:** 最大/最小サイズをAWGまたはkcmilサイズで記入してください。例： 10AWG～20AWGサイズまで使用可能な場合、「10-20」**Unp**: Unprepared conductor(未処理)： 裸線接続される場合を意味します。**Pre:** Prepared Conductor(処理済み)： 圧着端子等が取り付けられた電線が接続される場合。もし、圧着端子以外のものと接続を意図されている場合や、圧着端子でも形状が限定されている場合（棒端子限定など）は「**Free memo**」の欄に情報をご記入ください。**Str:** Stranded conductor (より線)、**Sol:** Solid conductor(単線)を意味します。・単線(Solid conductor)で8AWG以上の太さのご申請がある場合：「**Free memo**」の欄にその情報をご記入ください(記載が無い場合には8AWGサイズ以上はより線のみのご申請として扱われます)。また試験電線は貴社にてご用意して頂く必要があります。・１極あたり電線2本接続の定格（Multiple Connections）がある場合は、1本接続とは別の行で電線サイズの前に「(2)」を記入してください。例: 10AWG～20AWGサイズの2本繋ぎの定格がある場合、[(2)10-20]とご記入ください。また、接続方法につきまして、貴社が意図されている仕様を、[prepared conductors only], [same wire size only], [solid and stranded wire not mixed]の中からご選択いただき、不要な項目は取り消し線にて削除ください。　詳細内容は以下をご覧ください。- Unprepared Solid and Stranded wire Mixed　（裸線で単線とより線を組み合わせて接続する）- Prepared conductor only　（裸線での複数接続は意図されていない）- Other than same wire size only （ワイヤサイズが違う組み合わせでの接続が可能。）4) **FW（配線用途区分）:** Factory wiring only（工場配線）の場合は「１」を、Factory and Field Wiring（工場配線と現場配線）の場合は「２」を記入してください。5) **Torque（締付トルク）:** 端子ネジ推奨締め付けトルク（バネ式等該当部品でない場合にはN/Aで結構です）。単位N.mまたはin-lbsのどちらかしか記入頂いていない場合は弊社にて換算(定数：0.112985を使用)、四捨五入し、少数点第一位まで表記させて頂きます。 推奨値が記入されていない場合は、アルミ及び/又は銅線に使用する機器配線端子の規格UL 486E、表8.4の値を使用し試験を実施します。6) **Voltage, Current（電圧・電流）:** 定格電圧と定格電流値を記載ください。もしオプションパーツを使用される場合に定格が変わる場合は、「**Free memo**」の欄にその情報を記載ください。7) **UG: (Use Group)（用途区分）** 意図されるApplication用途区分（A,B,C,D,E）を記載ください。（規格参照先：UL1059 Table 8.1/CSA C22.2 No.158 Table 1）8) **Strip length（電線剥き代）:** 指定されている電線被覆の剥き代の規定が無い場合は空欄または「-」「N/A」を記載ください。指定される場合は、単一の値か範囲かいずれかをお知らせ下さい。単一の値の場合は適用規格UL486Eに従い公差を考慮して試験致します。範囲を記載いただいた場合にはその値が最短、最長として試験致します。9) **Free memo（備考）:** ご申請される製品の認証マークがモデルごとに違う場合はこちらにその情報をお知らせください。また、製品上特殊な事項、Unlisted ComponentとしてEnd productの追加要求(Spacing要求がUL840適用など)がございましたらご記入ください。接続を意図されております電線がClass B/Class C以外にもある場合にはその種類も記載してください。その他、備考欄はご自由に使用して頂いて結構です。**10) Other (その他)：**上記に当てはまらない定格がございましたらFree memo欄にその旨を記載ください。 |

|  |
| --- |
| PRODUCT DESCRIPTION: (製品の説明) |
| 11. Sectional Block Type連結タイプの端子台 | [ ]  YES **(#1)** – Check all that apply: Yes の場合、該当する項目全てにチェックを入れる。**Series/Cat. No.(モデル名):** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_[ ] Torque of Joint bolt: \_\_\_Nm（連結ボルトの推奨締付トルク）[ ] Secured by snapping （スナップによる連結）[ ] Other［ ］ Intended for shipment of terminal block assembled, (Sectional Blockを組み立てた状態での出荷を意図している)［ ］ Intended for shipment of sectional Block only not assembly or components such as End barrier,(組み立てた状態ではなく、Sectional Block単体やエンドバリアなどの部品だけでの出荷を意図している)※極間の隙間も短絡経路と考慮しますので、絶縁距離にご注意ください。 |
| 連結、および、端子台同士の固定のために使用される金属部品は、グランドレベル（0V/アースライン）へ接続されることを意図していますか。[ ] Yes (意図している)、 [ ] No (意図していない) |
| 12. Mounting Mean取り付け方法（端子台の固定方法） | [ ] Screw-mounted (ネジ取付) ：Mounting torque of Screw: \_\_\_\_Nm（取付ネジを付属される場合に推奨締付トルクを指定） | **Series/Cat. No.**(モデル名)：\_\_\_\_\_\_\_ |
| [ ] Rail-mounted (レール等に固定):Rail-variation:[ ] DIN or IEC rail Type/Size: \_\_幅[ ] Other (オリジナル含む): Type \_\_\_\_\_\_\_\_\_:Mounting mean:[ ] Clip type: \_\_\_\_\_\_Mounting torque for screw of Clip: \_\_\_Nm（レールへの取付ネジの推奨締付トルク） | **Series/Cat. No.**(モデル名)：\_\_\_\_\_\_\_ |
| [ ] Soldering Only (for PCB mount)：（プリント基板に取り付けるタイプでSoldering postのハンダ付けのみでの固定を意図されるもの） | **Series/Cat. No.**(モデル名)：\_\_\_\_\_\_\_ |
| [ ] Soldering and Screw mounted (for PCB mount)：（ハンダ付けとネジにより固定を意図されるもの） | **Series/Cat. No.**(モデル名)：\_\_\_\_\_\_\_ |
| [ ] Support by End product：（最終製品による何らかの保持に頼るもの） | **Series/Cat. No.**(モデル名)：\_\_\_\_\_\_\_ |
| [ ] Other（その他の方法）： \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | **Series/Cat. No.**(モデル名)：\_\_\_\_\_\_\_ |
| 端子台上の意図された取り付け面を明確にお知らせ下さい。※その部分は製品へ搭載された場合にグランドレベル（0V/アースライン）に落とされる事を考慮し、スペーシングおよび耐圧試験対象個所となります。※仕様上、その部分がグランドレベルに落とされる事を意図されていない場合には、あらかじめお知らせください。**［ ］ 別途図面にて該当箇所を送付済み****［ ］ (説明)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** |

|  |
| --- |
| PRODUCT DESCRIPTION: (製品の説明) |
| 13. Accessories付属品 | [ ]  NONE　オプションパーツ/付属部品無し[ ]  以下のOption Parts/Accessories（オプションパーツ/付属部品）がある。(端子台と一緒に出荷されるまたは使用される部品)[ ]マーキングストリップ、[ ]ジャンパー、[ ]カバー、[ ]マウントピン、[ ]スペーサ、[ ]レール、[ ] マウントクリップ[ ] Other：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_※XCFRプロジェクト内で端子台と一緒に評価をご希望される場合に限ります。評価開始後の追加、取り下げ、変更は有償となりますので、あらかじめ儀了承願います。ご不明な点がございましたら、事前にお問い合わせください。 |
| - 金属部品(レール、マウントクリップを除く)がある場合、グランドレベル（0V/アースライン）へ接続されることを意図していますか。[ ] 意図している。[ ] 意図していない。 |
| 14. Intended to be used as PCTB: PCTBとして使用することを目的としている（ベース材料の色は緑色、または緑と黄色のストライプのみとなります） | [ ]  YES – **Series/Cat. No.**(モデル名)：\_\_\_\_\_\_\_ |
| 15. OTHER FEATURES:その他の特性 | [ ]  電子回路部品がある(Thermal Link, Resistors, diodes, LED’s, etc) （サーマルリンク、抵抗、ダイオード、LED等）種類：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_[ ]  **その他の特別な評価・性質・特色等があるものは、その概要を記載願います。なお、指示書などございましたらご提出下さい。** |

|  |
| --- |
| CONSTRUCTION DETAILS: 構造の詳細 |
| 16. TERMINAL TYPE: 端子の種類　 |
| Model/Series/Cat. No.（モデル名/シリーズ名/型番） | Line side(入力側端子) | Load side（負荷側端子） | Other information / Free memo(その他の情報 / 補足説明など) |
| Terminal Type(端子の種類) | Material（メッキ/材質） | Terminal Type(端子の種類) | Material（メッキ/材質） |
| （例）Series ULJ-100入力側が座金付のネジタイプで、負荷側が２端子の丸ビスにそれぞれワイヤを接続するタイプの場合。 | B | 亜鉛メッキ/鉄 | C | Nickel plating/JIS C2680 | １ポール辺り、Line側１端子、Load側は2端子の端子台。 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| TERMINAL TYPE: 端子の種類A： Wire Binding Screw バインドネジ（裸線を3/4ループで繋げるタイプ）B： Pressure Screw (with Pressure Plate) 圧接ネジで座金付きのものC： Pressure Screw (without Pressure Plate) 圧接ネジで座金無しのものD： Spring Action スプリング動作※E： Wire Leads リード線 F： Insulation Piercing 絶縁貫通タイプ | G： Displacement 変位型接続子タイプH： Quick Connect ファストン端子、平形接続子タイプ (UL310)I： Stud/Nut 植込みボルト及びナットJ： Soldering Post for PCB プリント基板にハンダ付けされるピンK： Other その他: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(例：コネクタ接続) |
| TerminalのMaterial： 材質は、“鉄”“ステンレス”“銅”“リン青銅”“黄銅”“その他”または材料の“JIS番号”からお選びください。 |

**※D： Spring Action スプリング動作 を選択した場合、以下のチェックボックスを選択下さい。**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Check Item | Check Box | Free memo |
| 電線(SOL, STR, Prepared)を挿しこむ際、仕様を設定している。 | [ ]  YES ⇒ 和英併記の指示書をご送付下さい。 |  |
| [ ]  No |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 17. CURRENT CARRYING PARTS: 電流通電部品（Terminal Plate, Soldering Post, Terminal Jumper等）※類似モデル、変更される既存モデルの申請ともに、既存モデルと変更となる場合は以下に記載願います。 | Model/Series/Cat. No.（モデル名/シリーズ名） | PART(部品名) | メッキ＋金属材料(JIS 番号or MSDSでも可) | THICKNESS(厚さ) | COMPOSITION(銅と亜鉛の含有率の範囲) |
|  |  |  | \_\_ mm | \_\_\_～\_\_% Cu |
|  |  |  | \_\_ mm | \_\_\_～\_\_% Cu |
| ※端子台型式ごとに材質が違う場合にはPART（部品）欄に型式の情報を添えてください。 |
| 18. INSULATING MATERIALS:絶縁材料（活電部より0.8mm以内にあるプラスチック材料） | Model/Series/Cat. No.（モデル名/シリーズ名） | PART(パーツ) | UL FILE NO.(ULファイル番号) | MATERIAL GRADE(材料のUL登録型式) (#1) | Regrind材使用率**(ご申請頂いた最大でサンプルご提出頂くものとします)** | MINIMUM THICKNESS (**公差を含めた**最低厚み) (#2) |
|  | Body 本体 |  |  | ［］ **0%**［］ ～25**%**［］ other: \_\_\_\_**%** | mm |
|  | Body 本体(代替) |  |  | ［］ **0%**［］ ～25**%**［］ other: \_\_\_\_**%** | mm |
|  | Insulating Cover 絶縁カバー |  |  | ［］ **0%**［］ ～25**%**［］ other: \_\_\_\_**%** | mm |
|  | Button (Wire release) ボタン（ワイヤ取り外し用等） |  |  | ［］ **0%**［］ ～25**%**［］ other: \_\_\_\_**%** | mm |
|  | Otherその他: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  | ［］ **0%**［］ ～25**%**［］ other: \_\_\_\_**%** | mm |
| 19. Polymeric parts:プラスチック材料(活電部より0.8mm以内にある材料は除く) |  | Terminal Cover端子カバー |  |  | ［］ **0%**［］ ～25**%**［］ other: \_\_\_\_\_**%** | \_\_ mm |
|  | Otherその他: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |  | ［］ **0%**［］ ～25**%**［］ other: \_\_\_\_\_**%** | \_\_ mm |
| **(#1)以下よりプラスチック名を検索いただき、完全一致するGrade名をMATERIAL GRADE欄へご記載ください。****UL iQデータベース:** [**http://iq.ul.com/plastics/**](http://iq.ul.com/plastics/)**(#2)活電部より0.8mm以内にある製造誤差、公差を含めた最低厚みの該当箇所を示した図面をご提出下さい。****ご提出いただいたサンプルの実測と大きく値が異なる場合には、ワーストケースとなるサンプルをご提出頂く場合がございますので予めご了承下さい。** |

|  |
| --- |
| NECESSARY INVESTIGATION ITEMS: (These items must be provided at the time of submittal.) 評価に必要な項目(下記項目は申請時に提出すること) |
| 20. Dimensional drawings of all parts:製品図と 全部品の寸法図面 (※1) はご準備頂いておりますでしょうか？**Note：単位が記載されていることを事前にご確認下さい。** | [ ]  Yes | [ ]  No (提出可能な日程：＿＿＿＿) |
| 21. the detailes of Change point: 変更箇所の詳細資料(既存製品との差異がわかるような資料または、情報をご手配ください。) | [ ]  Yes | [ ]  No (提出可能な日程：＿＿＿＿) |
| (※1) 変更となる端子台、端子ビス、板バネ、導電板、レール、クリップ、端子カバー等が必要となりますので、事前にご準備ください。 |
| マーキング要求は以下の通り |
| MARKING:The marking of a terminal block shall include: The Recognized Company, trade name or trademark on the terminal block. (USR) The catalog numbers which may be marked on the terminal block, shipping carton, or stuffer sheet placed in the shipping carton. (USR) Optional wire range, tightening torque, ampere and voltage. (CNR) The catalog numbers, wire range, ampere and voltage rating on the terminal block, shipping carton, or stuffer sheet placed in the shipping carton. (CNR) The assigned torque values on the device, on the shipping carton, on a stuffer sheet within the shipping carton, or in the manufacturer’s catalogue.A nominal strip length/Rated Strip length shall be provided on the terminal block, the unit container, or an information sheet packed within the unit container. |
| 22. Confirmation of markings: マーキングの確認マーキング(端子台と梱包箱の表示）は適切に変更および、追加されるという理解でよろしいでしょうか。※ 工場検査員により、マーキングの適正は確認されます。No　(Confirmation is necessary)へチェックいただいた場合、内容を確認いたしますので、マーキング仕様書をご手配ください。 | [ ]  Yes | [ ]  No (Confirmation is necessary) |

|  |
| --- |
| ADDITIONAL COMMENTS / SPECIAL INSTRUCTIONS: 追加コメント/特別指示 |
|  |